

Tec Alloy 825

Classificação

AWS SFA-5.14 -2011 ER NiFeCr-1

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta em liga base níquel, ligada ao Ferro, Cromo, e com adição de Molibdênio, Titânio e Cobre. Utilizado para soldagem em ligas do tipo alloy 825, tem excelente resistência a oxidação por ácidos em corrosão provocada por estresse (Cracking) e ataques do tipo "pitting". Liga especialmente projetada, para resistir a ácidos com sulfúrico e ácido fosforico. Usada na indústria petroquímica, química e também na fabricação de equipamentos de reciclagem e controle de poluição principalmente quando estes equipamentos processam óleo, gás, combustível nuclear, reprocessamento e produção de ácidos.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Mo	Cu	Ni	Fe	Al	Ti	P	S
0.05	19,5 –	2,5 –	1,5 –	38 –	22	0,2	0,6 –	0.03	0.03
Máx.	23,5	3,5	3,0	46	Mín.	Máx.	1,2	Máx.	Máx.

Propriedades Mecânicas e Físicas

Alongamento: 25%

Resistência à Tração: 552 MPa

Densidade: 8.14 g/cm³

Ponto de Fusão: 1.370-1.400 °C